Flir Si2a-LD



DETECCIÓN CONTINUA DE FUGAS DE GAS PRESURIZADO

La Flir Si2a-LD es una cámara acústica de montaje fijo diseñada para la detección y cuantificación continuas de fugas de gas presurizado en entornos industriales, de fabricación y de servicios públicos.

Creada para equipos que supervisan redes de aire comprimido, maquinaria impulsada por gas, activos de producción y servicios públicos en toda la planta, la Si2a-LD detecta y cuantifica fugas de gas presurizado de hasta 200 m para reducir el desperdicio de energía, reducir los costes operativos, fortalecer la seguridad y minimizar el tiempo de inactividad no planificado.

Debido a que muchas fugas solo aparecen bajo cargas cambiantes o a intervalos irregulares, la Si2a-LD proporciona supervisión ininterrumpida y emite alertas de forma temprana utilizando zonas configurables y umbrales de alarma. Los análisis avanzados, la conectividad segura y la integración perfecta con los sistemas modernos de gestión de activos lo hacen adecuado para una implementación a escala en toda la empresa.

Con un diseño de bajo mantenimiento, amplio soporte de accesorios y opciones de instalación flexibles, ayuda a las organizaciones a unificar su enfoque de supervisión de fugas en múltiples instalaciones a la vez que reduce el esfuerzo necesario para mantener la eficiencia.



Resistente e industrial con protección IP66 y montaje VESA, la Si2a-LD se instala de forma segura en entornos exigentes sin dejar de lado las zonas peligrosas. Se integra sin problemas en los flujos de trabajo existentes con análisis de fugas impulsado por IA y opciones de conectividad empresarial amplia, incluidas PoE o Wi-Fi, TCP/IP habilitado y redes compatibles con RSTP, más MQTT, SMTP o FTP para acciones de eventos automatizadas.

FLIR®

Valores clave

Protección contra gas presurizado siempre

- Imágenes acústicas de montaje fijo para la detección y cuantificación continuas de fugas
- Captura fugas pequeñas e intermitentes que las inspecciones periódicas suelen pasar por alto
- Establezca zonas de supervisión y umbrales de alarma para un funcionamiento sin supervisión
- Ayuda a reducir el desperdicio de energía, los costes operativos y el tiempo de inactividad no planificado al detectar los problemas de forma temprana

Diseñado para entornos hostiles

- Clasificación IP66 para centros industriales y de fabricación exigentes
- Instalar y abandonar con supervisión remota que reduce las visitas innecesarias a las instalaciones
- Diseñado para proteger a los técnicos identificando problemas antes de entrar en ruido o áreas de producción de alto riesgo

Se integra en su forma de trabajar

- Reconocimiento de fugas mejorado con IA, tamaño y estimación de costes para una toma de decisiones segura
- Se adapta a los flujos de trabajo existentes con conectividad habilitada para TCP/IP y compatible con RSTP, además de acciones de eventos MQTT, SMTP o FTP
- Compatible con sistemas SCADA y de alarma con lazo de corriente de 4–20 mA y E/S digitales
- Ejecutar como punto de supervisión independiente o conectarse a plataformas de supervisión de condiciones más amplias

Mercado principal

Instalaciones industriales que utilizan aire comprimido y gases presurizados en entornos de fabricación, alimentación y bebidas, automoción, electrónica, farmacéutica y producción general.

Mercado secundario

Servicios públicos, productores de energía, plantas químicas e instalaciones a gran escala en las que la distribución de gas presurizado respalda las operaciones, incluidos los centros de climatización, generación de energía e industria de procesos.

Características adicionales

- Detecta, localiza y cuantifica fugas de gas presurizado a distancia para un diagnóstico más seguro y eficiente
- Conectividad de alimentación por Ethernet y Wi-Fi para una instalación flexible
- Flujos de trabajo impulsados por alarmas que notifican a los equipos al instante cuando se superan los umbrales o los límites de tamaño de fuga
- Diseñado para la supervisión permanente de condiciones en las que las fugas son intermitentes, dependientes de la carga o difíciles de inspeccionar manualmente
- Accesorios disponibles, como tapa antipolvo, cables Ethernet e inyector PoE

Especificaciones rápidas
Umbral de detección de tasa de fugas: Hasta 0,0032 l/min
Distancia de funcionamiento: Hasta 200 m (656 pies)
Ancho de banda: 2–130 kHz
Gases detectados: Todos los gases presurizados; estimación de costes para aire comprimido, amoniaco, argón, dióxido de carbono, helio, hidrógeno, metano, gas natural, nitrógeno
Protección IP66
Conectividad PoE y Wi-Fi
Compatible con TCP/IP y RSTP

Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso. ©Copyright 2026, Teledyne FLIR, LLC. Todas las demás marcas y Los nombres de productos son marcas comerciales de sus respectivos propietarios. Las imágenes que aparecen podrían no representar la resolución real de la cámara mostrada. Las imágenes son únicamente ilustrativas. Flir Si2a-LD value_ES-ES (032026_RH26-0185-INS)